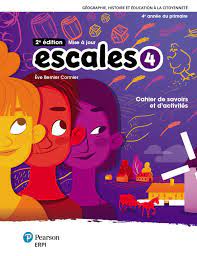
**Organisation 4e année**

**210**

**205**

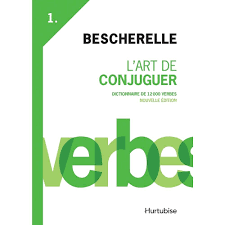
**2023-2024**

****

1. **Cahiers**

* **Français :** Duo A + B
* **Univers social :** Escales

****

1. **Duo-tangs**
2. **Mauve : Conjugaison**

* Avoir, être, aimer, finir et aller : présent, imparfait, futur simple, passé-composé,futur proche & conditionnel présent, copie du résumé de l’aide-mémoire Jazz.
* Faire­, pouvoir et dire.

1. **Orange : Orthographe, écriture et grammaire**

* Mots de dictée
* Liste orthographique
* Stratégies d’écriture
* Écriture matinale
* Fiches de grammaire (Noms, déterminants, verbes, adjectifs, groupe du nom, marqueurs de relations, homophones et ponctuation et types de phrases).

 **3- Rose­­­­­­­­­­-: Lecture, communication orale et chansons**

* Stratégies de lecture.
* ****Suggestions de livres.
* Compréhensions de lecture formatives.
* Liste des thèmes pour les discussions orales.
* Paroles des chansons.

**4-Gris :** **Les arts et santé**

* Fiches de santé ou des arts.

**5- Blanc :** **Évaluations**

* Tests et autres évaluations